

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	САПР технологических процессов						
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-6						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• освоение необходимых понятий в области САПР технологических процессов, теоретическая и практическая подготовка бакалавров в области разработки и эксплуатации современных САПР ТП, предназначенных для проектирования технологических процессов изготовления деталей и технологических процессов сборки изделий машиностроения;</li> <li>• изучение методологических основ автоматизированного проектирования технологических процессов, средств технологического оснащения и инструментов;</li> <li>• практическое освоение ряда подсистем САПР технологических процессов, получивших широкое распространение в промышленности и являющихся характерными представителями функциональных подсистем; ознакомление с перспективами и основными направлениями совершенствования САПР технологических процессов.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Раздел 1 Основные понятия и место САПР ТП в системе технологической подготовки производства и жизненном цикле изделия</p> <p>Раздел 2 Технологическая унификация. разновидности технологического проектирования. функциональная схема САПР ТП</p> <p>Раздел 3 Исходная информация о детали. представление условно-постоянной информации в САПР ТП</p> <p>Раздел 4 Представление информации на языке таблиц решений</p> <p>Раздел 5 Методы проектирования технологического процесса с использованием ЭВМ</p> <p>Раздел 6 Проектирование ТП на основе типизации. проектирование технологического процесса методом синтеза</p> <p>Раздел 7 Установление маршрутов обработки отдельных поверхностей. разработка принципиальной схемы технологического процесса.</p> <p>Раздел 8 Проектирование ТП в пределах этапа обработки. расчет технологических размеров</p> <p>Раздел 9 Проектирование операций и дополнение маршрута ТП. Проектирование переходов ТП</p> <p>Раздел 10 Обеспечивающие подсистемы, стадии и принципы разработки САПР ТП</p> <p>Раздел 11 Лабораторный практикум в программе ТЕХНОПРО 8</p>						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
8	16	0	48	80		144	